



Technický list

PCI Vergussmörtel / strana 1/ 3

PCI Vergussmörtel

Speciální záливková malta pro základy strojů, koleje, betonové prefabrikáty a ocelové dveřní rámy

S úředním atestem.

Rozsah použití

- Pro vnitřní i vnější použití.
- Síly přenášející pevné spojení mezi betonovými základy a stroji, ocelovými deskami, traverzami (jeřábovými drahami) a patkami regálů.
- Pevné zalévání betonových prefabrikátů do základů.
- Pro podlévání mostních ložisek.
- Pro pevnostní zálivky šroubů a kotev.
- Pevné vyplňování dutin mezi ocelovými dveřními rámy a betonovými stěnami.
- Pro zalévací výšky
 - od 5 do 100 mm
 - nad 100 mm: PCI Vergussmörtel smíchat s cca 30 % kameniva (cca 8 kg kameniva na 25 kg PCI Vergussmörtel 100), např. štěrk zrnitosti 8-16 mm.

Vlastnosti produktu

- **Poskytuje bežešvé, beztrhlinové a bezdutinové spojení**, které umožňuje klidný chod a přesnou práci stroje a snižuje jeho opotřebení.
- **Vysoká počáteční a konečná pevnost malty**, malta splňuje všechny požadavky betonářských norem a předpisů.
- **Rozlévatelný**, samonivelačně vyplňuje a zalévá vodorovné dutiny, které dokonale vyplňuje.
- Maltu lze jednoduše aplikovat **čerpáním**.
- **Kompenzuje smršťování**, vytvrzuje bez trhlin a jakýchkoli změn ve vlastnostech malty (nesmršťivá malta).
- **Odolný vůči mrazu** a rozmrazovacím solím.
- **Vytváří pevné, opěrné spoje**, zatížení se rovnoměrně přenáší do základu.
- **Neobsahuje chloridy**, nezpůsobuje korozi kovů.
- **Vodonepropustný**.



PCI
Pro profesionály



Pomocí zálivky PCI Vergussmörtel je zatížení dokonale přeneseno do podkladu.

Údaje o zpracování / technická data

Materiální technologická data

	PCI Vergussmörtel
Materiálová báze	obsahuje křemičitý písek, speciální cement a další spec. přísady minimalizující smršťování
Komponenty	1-složkový
Konzistence	prášek
Barva	šedá
Sypná hmotnost	1,7 g/cm ³
Měrná hmotnost směsi	cca 2,3 g/cm ³
Maximální velikost zrna	1 mm
Označení podle předpisů o: přepravě nebezpečných látek (GGVS) nebezpečných látkách (GefStoffV)	není nebezpečné zboží dráždí, obs. cement
Další informace viz bezpečnostní list	
Skladovatelnost	cca 6 měsíců
Skladování	v suchu, nepřekračovat teplotu + 30°C
Forma dodávky	25-kg-papírový pytel s PE vložkou
Klasifikace dle DafStb VeBMR Rili	
Třída tekutosti	f3 (≥ 750mm)
Smršťování	SKVM I
Třída rané pevnosti	A (≥ 40 N/mm ² after 24 h))
Třída pevnosti v tlaku	C 60/75
Stupeň vlivu prostředí	XO, XC4, XD3, XS3, XF4, XA2, XM2

Užitně-technická data

	PCI Vergussmörtel				
Spotřeba/vydatnost	25 kg pytel vystačí na zalití dutin o objemu cca 12 l				
Teplota zpracování	+ 5 °C až + 30 °C				
Zalévací výška	5 až 100 mm				
Množství záměsové vody na - 1 kg prášek - 25 kg pytel	145 ml 3,6 l				
Doba míchání	cca 3 min				
Doba zpracovatelnosti*	cca 90 min				
Doba vytvrzení* -odstranění bednění po -uvedení strojů do provozu	cca 12 hod cca 24 hod				
Teplotná odolnost po vytvrzení	-30 °C až +80 °C				
Ošetřování	Aplikaci chránit před rychlým vysycháním zakrytím vlhkou textilií nebo PE fólií				
	Ihned	5 min.	30 min.	60 min.	90 min.
Tekutost* (mm, průtočný žlab)	≥750	≥750	≥650	≥650	≥650
Rozliv na desce* (mm)	≥250	≥250	≥240	≥240	≥240
Expanze* po 24 hod	≥ 0,1% obj.				
Pevnost v tahu (N/mm ²) - po 24 hod. - po 7 dnech - po 28 dnech - po 90 dnech	≥ 7,0 ≥ 10,0 ≥ 10,0 ≥ 10,0				
Pevnost v tlaku (N/mm ²) - po 24 hod. - po 7 dnech - po 28 dnech - po 90 dnech	≥ 48 ≥ 80 ≥ 90 ≥ 90				
Modul pružnosti E (N/mm ²)	≥ 40000				

*) Při + 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu. Nižší teploty prodlužují, vyšší teploty zkracují tyto časy.

Příprava podkladu

- Nečistoty, oleje, mastnoty, uvolněné části a cementové šlemy odstranit. Podklad udržovat vlhký, zabránit vzniku louží. Bednění musí být těsné a k podkladu dobře zakotvené a při zalévání nejméně o 2 cm výše než spodní strana podlévané desky. Netěsné bednění se může utěsnit např. tmelem PCI Adaptol.

Zpracování PCI Vergussmörtel

1. PCI Vergussmörtel míchat v míchačce s nuceným oběhem nebo v nádobě vhodným míchadlem nasaženým na pomaluběžnou vrtačku (cca 500 ot/min.).
2. Záměsovou vodu se nalít do stabilní, čisté nádoby kruhového průřezu (Ø cca 35 cm) a objemu alespoň 30 litrů, postupně přidat PCI Vergussmörtel a cca 3 min. pozvolna míchat do vzniku homogenní směsi.
3. Při podlévání velké podkladní desky je doporučeno použít vibrátor. U menších ploch stačí pohyb řetězem nebo drátěnou smyčkou.
4. PCI Vergussmörtel® se nalévá pouze z jedné strany. Při podlévání větších desek se doporučuje postupovat od středu desky s využitím nálevky nebo hadice. Jako první je třeba vždy vyplnit kotevní kapsy a teprve poté pokračovat v zalívce základu.

Další postup

Volně zalitá malta se zakryje vlhkou textilií nebo polyethylenovou fólií, aby se zabránilo vysušení. Bednění lze odstranit po cca 12 hodinách.



Tekutá zálivka PCI Vergussmörtel dokonale vyplňuje všechny dutiny.



Tekutá zálivka PCI Vergussmörtel umožňuje vytvoření pevného spojení bez trhlin a dutin a tím napomáhá klidnému chodu strojů a jejich dokonalé funkčnosti při minimálním opotřebení.

Bezpečnostní pokyny

PCI Vergussmörtel obsahuje cement. Cement reaguje s vlhkostí nebo záměsovou vodou alkalicky, může proto dráždit pokožku nebo leptat sliznici (např. oči). Hrozí vážné poškození zraku. Vyhněte se proto dlouhodobému očnímu kontaktu a kontaktu s kůží. Při potřísnění očí nebo pokožky opláchněte postižené místo důkladně vodou. Při vniknutí do očí vyhledejte odborného lékaře. Chraňte před dětmi. Splňuje normu TRGS 613 na obsah chrómu.

Další informace viz Bezpečnostní list.

Důležitá upozornění

- PCI Vergussmörtel se nesmí zpracovávat při teplotách pod + 5 °C a nad + 30 °C.
- Zalévání maltou PCI Vergussmörtel nenahrazuje kotvení kotvami, šrouby nebo čepy.
- Při delší prodlevě po míchání, např. při delším transportu je nutno namíchané směsi před zaléváním ještě jednou krátce promíchat.
- Míchání a následné zalévání se musí provádět kontinuálně.
- Kontakt materiálů na bázi cementu a neželezných kovů (např. hliník, měď, zinek) může za jistých okolností vyvolat vzájemné působení.
- Pracovní nářadí po použití neprodleně omýt vodou, v zaschlém stavu lze čistit pouze mechanicky.
- Skladovatelnost: cca 6 měsíců v suchu, nepřekračovat teplotu + 30 °C.

Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.