

EMACO® T450

Čerpatelná & litá malta pro opravy a reprofilace mostovek

Popis

EMACO® T450 je vysokopevnostní, přímo použitelná, litá a čerpatelná opravná malta; která je formulována jako síranovzdušná, vyztužená PAN (polyakrylonitril) vlákny a modifikovaná vybranými polymery. Používá se jako náhrada konstrukčního betonu na mostech pro spád do 3% (po konzultaci se zástupci společnosti BASF i pro větší spády). Je upravena pro použití v konzistenci od tekuté po zemitě vlhkou; a je určena pro opravy horizontálních povrchů – jako jsou např. mostovky, betonové silnice, chodníky, podlahy, rampy, nájezdy apod. Obsahuje pouze přírodní kamenivo a vytvářená hmota se vzhledem a chováním podobá klasické maltě.

EMACO® T450 má nízký obsah chromátů (Cr-VI) < 2ppm.

Balení, skladování a doba použitelnosti :

EMACO® T450 je baleno do 25 kg pytlů s vložkou odolnou vlhkosti. Při skladování je třeba hmotu udržovat v suchu, v chladu a zabránit zmrznutí, doba použitelnosti je min. 12 měsíců, pokud je uložena v uzavřeném originálním balení.

Vlastnosti :

EMACO® T450 je :

- ekonomická, k použití přímo připravená opravná malta, která nemá tendenci k segregaci / krvácení při jakékoliv konzistenci (tj. od tekuté po zavlhlou).
- malta, která zachovává dobrou konzistenci pro zpracování min. po dobu 30 minut, při teplotách 20–25 °C.
- malta odolná vůči alkalickému prostředí.
- omezení vzniku trhlin při smršťování
- odolná vysokým teplotám pro pokládku LA, event. pro natavování asfaltových pásů.

Aplikace :

EMACO® T450 lze doporučit :

- pro aplikace, kdy se požaduje malta s vysokou konečnou pevností, barevně podobná betonu.
- Pro opravy trhlin a výtluků v plochách namáhaných dopravou na kolech a plochách pochozích.
- Pro opravy/reprofilace horizontálních povrchů jako jsou mostovky, betonové silnice, chodníky, podlahy, rampy, nájezdy, atd.

Vývoj pevností :

Pevnost opravné malty závisí na :

- množství záměsové vody
- teplotě podkladu
- způsobu ošetřování
- stáří vytvrzené malty
- teplotě a vlhkosti prostředí

Tabulka udává typické průměrné pevnosti malty EMACO® T450 při 20 °C, v případě použití 3,5 litru záměsové vody (tekutá konzistence).

Stáří / Dny	Pevnost v tahu za ohybu N/mm ²	Pevnost v tlaku / tekutá směs N/mm ²	Odtrhová pevnost N/mm ²
1	3	20	0,2
3	4	25	0,6
7	5	38	1,2
28	6	45	1,6

Pozn.: pevnost v tlaku dle ASTM C-348 a C 349 na trácích (4x4x16 cm)

90% ztekucení na stloukacím stolku dle ASTM C-230, 5 úderů za 3 vteřiny.

Ztekucení 400 až 500 mm; Ø obsah vzduchu 4,0%

Poznámka: Uvedená data odpovídají laboratorním podmínkám. Lze očekávat přiměřenou variaci hodnot uvedených pevností. Zkoušky v laboratoři a v praxi je vhodnější řídit dle požadované konzistence směsi, než striktně definovanými hodnotami záměsové vody. Jako zkušební tělesa se nepoužívají krychle, ale trámce (4x4x16cm). V případě potřeby konzultujte zkoušení s Vaším regionálním zástupcem firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

Příprava malty :

K tomuto výrobku, vyráběnému s vysokou kvalitou, se nesmí přidávat cement, písek či jiný materiál. Nepoužívejte pro práci obsah balení, které je poškozeno. Při míchání používejte jeden nebo více míchaček tak, aby bylo zajištěno kontinuální míchání a rozlévání materiálu bez jakéhokoliv přerušení. **Směs se nesmí míchat ručně !** Pro výrobu malty je nutno používat pitnou vodu. Nejprve do míchačky nalijte ca ¼ požadovaného množství vody, následně pomalu a průběžně přisypávejte suchou směs. Míchejte směs v míchačce na beton, nebo použijte elektrickou vrtačku s míchadlem (max. 400 o./min.) po dobu 2-3 minut. Pak přidejte zbytek vody a pokračujte v míchání nejméně další 2 minuty. V případě použití vody s ledem při výrobě malty za teplot mezi +20 až + 35 °C, umožní redukovat dávku vody pro danou konzistenci a tak zvýší pevnost a dobu zpracování. Neregenerujte již namíchanou směs přilítím další dávky vody, nebo opětným promícháním po ztuhnutí.

Objem / vydatnost :

25 kg EMACO® T450, smíchané s 3,5 kg vody vydá přibližně 12,5 litru malty (0,0125 m³).

Pro 1 m³ malty potřebujeme 2000 Kg výrobku.

Zásady pro aplikaci / rozlévání hmoty :

1. Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, únosný a dobře připojený. Odstraňte všechny zbytky původních nátěrů, olejů, výkvětů, tuků, ošetřovacích prostředků, cementového povlaku, organických nečistot a jiných kontaminantů, které by mohly zhoršit soudržnost s podkladem. Pro získání dobrého / kvalitního povrchu použijte malého oklepávacího kladiva nebo otryskávání (blastrak) apod.

2. Saturace vodou

Nasyťte čistý podklad, resp. Díry pro kotvy nejméně 6 hod. před vlastní prací; nejlépe 24 hod. před prací. Před vlastním litím odstraňte veškerou volnou vodu!

3. Ukládání malty

Před nalitím zkontrolujte zda nedochází k přenosu vibrace z vedlejších pracovišť. Zabraňte dalším vibracím až do té doby, kdy nově nalitá malta dosáhla konečného zatvrdnutí. Nadměrné vibrace mohou způsobit ssedání, krvácení a mohou narušit tuhnutí a tvrdnutí. Vibrace lze jednoduše zjistit například na vodní hladině vytvořené v pánvi, umístěné (stabilně) přímo na podkladní desce, která má být zalévána.

Kontaktujte regionálního zástupce firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. v případě, že teplota malty či prostředí překračuje vymezené hranice +5 až +35 °C. Skladování a míchání malty musí být co nejbližší upravované plochy. Je třeba mít dostatek pracovních sil, materiálu a zařízení tak, aby míchání a ukládání malty byl rychlý, plynulý a kontinuální proces. Malta se nalévá průběžně na adhezní můstek z řídké směsi EMACO® T450 do vrstev v tloušťce minimálně 8-10mm, nejlépe však 20 mm – 50 mm. Pro případ nalévání větších tloušťek, prosím konzultujte regionální zastoupení BASF. Zkontrolujte, že malta zcela vyplní vyléváný prostor /

plochu a zůstává v kontaktu s deskou po celé ploše spojitá. **NEVIBRUJTE.**

4. Upozornění

Teplota jak malty tak, kontaktních prvků (podklad) by měla ležet v rozsahu +5 až +35 °C. Nepoužívejte vodu v takovém množství / nebo při takové teplotě /, kdy dosažená konzistence je vyšší než tekutá a tak způsobí že namíchaná malta má tendenci k segregaci / krvácení.

5. Ošetřování

Celá technologie se po pokládce EMACO® T450 zakončí ošetřovacím nástřikem např. hmotou MASTERKURE 113/114.

Důležitá upozornění !

Jako všechny výrobky obsahující portlandský cement, také EMACO® T450 může působit dráždivě. Zabraňte proto kontaktu s očima a delšímu kontaktu s nechráněnou pokožkou. V případě zasažení očí, je nutné okamžitě oči vypláchnout velkým množstvím vody nejméně po dobu 15 minut. Kontaktujte lékaře. V případě potřísnění kůže, omyjte tuto důkladně. Zabraňte kontaktu hmoty s dětmi. Pro další informace k produktu prostudujte prosím bezpečnostní list.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u technicko-poradenských středisek.

Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši radu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.

Vydáno: září 2006

Novým vydáním ztrácí staré platnost.