

# MASTERFLEX® 474

Polyuretanová těsnicí hmota na chemicky namáhané spáry na podlahách a spojovací spáry

## Rozsah použití

- Pro vnitřní i vnější použití.
- Na podlahu a stěnu.
- Na spáry v podlahách průmyslových objektů a skladovacích prostor, velkokuchyních, schodišťových stupňů, pojízdných sil, teras, průchodů trubek, na spojovací spáry pro lepení fólií, na dřevo a ocel.
- Na spáry vystavované chemickému zatížení.

## Vlastnosti

- Jednosložková, lehce zpracovatelná.
- Bezvadně drží na různých podkladech a substrátech.
- Vysoká pevnost v přetržení.
- Odolná povětrnostním vlivům a stárnutí.
- Nekoroduje.
- Odolává chemickému zatížení, viz tabulka chemické odolnosti.
- Odolný vůči vodě, mořské soli, dest. vodě, solance, vápenné vodě, odpadové vodě, neutrálním čisticím prostředkům na vodní bázi, agresivním škodlivým látkám z ovzduší.
- Krátkodobě odolná vůči minerálním olejům, naftě, kerosínu, živočišným a rostlinným tukům a olejům.
- Odkoušena podle ISO 11600.

## Údaje o zpracování/technická data

### Materiálně technologická data

|                                                                                                                                          |                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Materiálová báze                                                                                                                         | polyuretan, vytvrzuje vzdušnou vlhkostí                                                    |
| Komponenty                                                                                                                               | jednosložkový                                                                              |
| Hustota                                                                                                                                  | cca 1,3 g/ml                                                                               |
| Tvrdost Shore                                                                                                                            | cca 30                                                                                     |
| Šířka spáry                                                                                                                              | 10 až 30 mm                                                                                |
| Praktická tažnost                                                                                                                        | cca 20%                                                                                    |
| Označení podle předpisů o:<br>- přepravě nebezpečných látek (GGVS)<br>- hořlavých kapalinách (VbF)<br>- nebezpečných látkách (GefStoffV) | - není nebezpečné zboží<br>- odpadá<br>- škodí zdraví, obsahuje diphenylmetan, diisokyanát |
| Skladovatelnost                                                                                                                          | cca 12 měsíců, v chladu a suchu                                                            |
| Forma dodávky                                                                                                                            | 600 ml hadice (20 ks v kartonu)                                                            |
| Barevné odstíny                                                                                                                          | cementová šedá, písková šedá                                                               |

### Užitně-technická data

|                                                                            |                                       |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Spotřeba*<br>- spára 15x8mm<br>- spára 10x20 mm                            | 120 ml/m<br>200 ml/m                  |
| Vydatnost (balení 400 ml)<br>- spára 15x8 mm<br>- spára 10x20 mm           | 3,3 m<br>2,0 m                        |
| Doba vytvrzování*<br>- vytvoření filmu po<br>- pochůzi po<br>- pojízdný po | cca 45 min<br>cca 24 hod<br>cca 4 dny |
| Rychlost vytvrzování vrstvy**                                              | cca 3 mm/den                          |
| Teplota zpracování                                                         | +5 až +35 °C (teplota podkladu)       |
| Tepelná odolnost                                                           | -30 až +80 °C                         |

\* Výpočet podle vzorce:

Šířka spáry (mm) x hloubka naplnění těsnicí hmotou (mm) = ml/bm spáry. U trojbokých spár se spotřeba zmenšuje na polovinu.

\*\* Při + 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu. Vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují tyto doby.

## Tabulka chemické odolnosti

| Anorganické kyseliny               | konc. (hm.%)          | Odolnost      |
|------------------------------------|-----------------------|---------------|
| Sírová                             | až 10 %               | +             |
| Dusičná                            | až 10 %               | +             |
| Sírová                             | až 5 %                | +             |
| Organické kyseliny                 |                       |               |
| Octová                             | až 5 %                | -             |
| Mravenčí                           | až 5 %                | -             |
| Mléčná                             | až 20 %               | +             |
| Citronová                          | až 50 %               | +             |
| Louhy                              |                       |               |
| Hydroxid sodný                     | až 5 %                | +             |
| Hydroxid sodný                     | až 10 %               | -             |
| Amoniak                            | konc.                 | +             |
| Hydroxid draselný                  | 10 %                  | +             |
| Hydroxid draselný                  | 20 %                  | +             |
| Hydroxid vápenatý                  |                       | +             |
| Vodný roztok čpavku                | konc.                 | +             |
| Aldehydy                           |                       |               |
| Formaldehyd                        | až 37 %               | +             |
| Rozpouštědla a pohonné látky       |                       |               |
| Benzín bezolovnatý                 |                       | (+)           |
| toluen                             |                       | -             |
| isooktan                           |                       | +             |
| nafta                              |                       | +             |
| kerosín                            |                       | +             |
| Ester                              |                       |               |
| Ethylacetát                        |                       | -             |
| Oleje                              |                       |               |
| Rostlinný olej                     |                       | +             |
| Minerální olej SAE 10W40           |                       | +             |
| Oxidační prostředky                |                       |               |
| Chlorid sodný                      | až 2 %                | +             |
| Chlorid sodný                      | až 12 %               | +             |
| Peroxid vodíku                     | až 3 %                | -             |
| Ostatní                            |                       |               |
| Neutrální čisticí prostředky       |                       | +             |
| Neutrální vodné čisticí prostředky |                       | +             |
| Destilovaná voda                   |                       | +             |
| Fenol                              | až 5 %                | -             |
| Syrovátka                          |                       | +             |
| Glycerín                           |                       | +             |
| Ethylglykol                        |                       | +             |
| Vysvětlivky:                       |                       |               |
| + odolný                           | (+) krátkodobě odolný | - není odolný |

## Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, suchý, pevný, zbaven prachu, mastnot a jiných zbytků snižujících přilnavost k podkladu. Stupeň čistoty u oceli je nutný SA 2 1/2. Zbytky bitumenu je nutno odstranit, popř. zbrousit. Olejové a mastné skvrny je nutné odstranit pomocí materiálu

PCI Univerdünner nebo PCI Entöler. Spáry vyplnit nehni-  
jícím, kruhovým provazcem PCI DIN Polyband podle DIN  
18 540 tak, aby se nepoškodil povrch kruhového profilu.  
Nepoužívejte při vkládání pásky žádné špičaté nástroje.  
Abychom zamezili ušpinění okrajů spár je nutné okraje  
spár polepit samolepicí páskou.

## Penetrace

### Savé podklady (beton, omítka, vláknocement atd.)

Před spárováním očištěné okraje spár natřít dosyta pene-  
trací PCI Elastoprimer 135. Nejdříve za 50 minut a nej-  
později za 2 hod od provedení penetrace lze spárovat  
hmotou MASTERFLEX 474.

### Nesavé podklady (hliník, šlechtěná ocel, měď)

Na suché okraje spár se provede penetrace štětcem  
v jednom pracovním kroku materiálem PCI Elastoprimer  
145.

Nejdříve za 35 minut a nejpozději za 4 hod od provedení  
penetrace lze spárovat hmotou MASTERFLEX 474.

### Podklad PCI Elastoprimer - penetrace

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Hliník               | 0/145     |
| Eloxovaný hliník     | 145       |
| Beton                | 135       |
| Vláknocement         | 135       |
| GFK                  | 0         |
| Sklo                 | 0/135     |
| Keramika (savá)      | 135/145   |
| Keramika (glazovaná) | 0/135/145 |
| Měď                  | 145       |
| Ocel V2A             | 0/145     |
| Pozinkovaná ocel     | 0         |
| Bílý plech           | 0         |

135 = PCI Elastoprimer 135

145 = PCI Elastoprimer 145

0 = není nutná penetrace

**Před spárováním musí být penetrace PCI Elastopri-  
mer 135 popř. PCI Elastoprimer 145 zcela suchá a  
bez prachu.**

*Nižší teploty prodlužují, vyšší teploty zkracují uvedené doby.*

## Zpracování

Ke zpracování hadice MASTERFLEX 474 jsou vhodné  
ruční pistole na tmelení.

Uzavřená hadice se nasadí do pistole a pod uzávěrem se  
odstříhne. Pak se odstříhne špička dýzy, dýza se nasadí  
na pistoli a upevní kroužkem.

Pro dosažení hladkého, čistě ohraničeného těsnění spár  
se doporučuje, okraje spár před vstříknutím polepit samo-  
lepící páskou, která se po vyhlazení opět odstraní.

## Uzavření spár

MASTERFLEX 474 se dá používat svisle nebo vodorov-  
ně do 30 mm šířky spáry.

Ke zlepšení přilnavosti se širší spáry nejdříve nastříkají  
po okrajích spárovací hmotou MASTERFLEX 474 a  
dobře se zastěrkují. Pak se zbývající průřez spáry vyplní  
další hmotou MASTERFLEX 474.

Povrch spáry se stáhne hladítkem, ev. se vyhladí hladí-  
cím prostředkem bez obsahu alkoholu.

## Důležitá upozornění

- Nezpracovávat při teplotě podkladu pod +5 °C a nad  
+35 °C. Pozor na rosný bod!
- MASTERFLEX 474 není vhodný na fasády a do pla-  
veckých bazénů, při trvalém tlaku vody a nesmí přijít do  
styku s potravinami.
- MASTERFLEX 474 není vhodný pro dilatační spáry  
objektů a skleněnou výplň.
- Abychom získali hladké, čistě ohraničené těsnění spár  
a ochránili je před znečištěním, doporučuje se, okraje  
spár před nastříkáním přikrýt samolepicí páskou. Tuto  
pásku je nutné ihned po vyhlazení odstranit.
- Abychom zamezili znečištění spár, je nutné okraje spár  
polepit samolepicí fólií. Po skončení spárování se fólie  
odstraní.
- Znečištěné okraje spár ihned očistit materiálem PCI  
Univerdünner.
- Elastické spáry by neměly být přetírány. V konkrétních  
případech provést zkoušku.
- Lepicí plochy by měly být suché, čisté, bez prachu a  
mastnot. Lepené plochy by měly být připraveny tak,  
aby mohlo být zaručeno dokonalé přilnutí. Proto je nut-  
né provést příp. mechanické a/nebo chemické očištění.
- Vlivem povětrnosti může dojít ke změně barevného  
odstínu, např. UV-zářením. Změna barevného odstínu  
však nemá vliv na vlastnosti produktu.
- Pokud se MASTERFLEX 474 použije mimo doporuče-  
ných a vyzkoušených oblastí použití, doporučujeme  
provést nejprve zkoušku nebo si vyžádat technickou  
poradu odborných poradců firmy BASF Stavební hmoty  
Česká republika s.r.o.
- Údaje o zpracování, technická data produktů PCI Elas-  
toprimer 135 a 145 viz Technický list č. 201 PCI  
Elastoprimer.
- Pracovní nářadí ihned po použití očistit materiálem PCI  
Univerdünner, v zaschlém stavu lze čistit pouze me-  
chanicky.
- Otevřené obaly PCI Elastoprimer se musí spotřebovat  
do dvou dnů.
- Nepoužívat žádné leštící prostředky na bázi alkoholu.
- Nezpracovávat společně s látkami, které uvolňují aminy  
nebo alkohol, neboť na povrchu MASTERFLEX 474  
může během vytvrzování dojít k narušení struktury,  
např. systémy na bázi silikonu nebo epoxid-pryskyřice.

## Zákonnosti pro šířku spáry

(vztaheno na teplotu při výstavbě od + 10 °C)

| délka stavební části          | až 2<br>m | 2 až<br>3,5 m | 3,5 až 5<br>m | 5 až 6,5<br>m | 6 až 8<br>m |
|-------------------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|-------------|
| povolená šířka<br>spáry v mm* | 20 ±<br>5 | 25 ± 5        | 30 ± 5        | 35 ± 5        | 40 ± 5      |
| hloubka zaplnění v<br>mm*     | 15 ± 2    | 20 ± 2        | 23 ± 2        | 25 ± 2        | 25 ± 2      |

\* U materiálu, absorbujícího teplo (tmavé barvy) se musí uvede-  
ná šířka spáry zvětšit o 10 – 30 %.

\*\* U chemicky namáhaných míst nebo v trvale mokřích prostora-  
ch a při mechanickém namáhání se hloubka spáry, vyplněná  
těsnicí hmotou, musí zvětšit o 20 %.

## Bezpečnostní pokyny

Zdraví škodlivý. Vdechnutím je možné vyvolat alergickou  
reakci. Škodlivý pro vodní organismy, může mít dlouho-  
dobý škodlivý vliv. Vyvarovat se kontaktu s kůží a očima.  
Při zasažení očí ihned vypláchnout vodou a vyhledat  
lékaře. Nosit pracovní rukavice.

### **Služby architektům a projektantům**

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

### **Odstraňování prázdných obalů**

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši radu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předsmuvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.

Vydáno: září 2006

Novým vydáním ztrácí staré platnost.