



Technický list

Thioflex 600 / strana 1/5

THIOFLEX 600

Vícesložkový polysulfidický tmel pro nanášení pistolí i litím

1. Použití

Pro tmelení pohyblivých spár na budovách a stavebních konstrukcích včetně inženýrských konstrukcí, nádrží na vodu, podlah, základů a podzemních konstrukcí.

2. Výhody

- ♦ vysoce kvalitní produkt s označením BSI „Kite Marked“, splňující podmínky klíčových mezinárodních norem,
- ♦ vytváří houževnatý pružný tmel, vhodný pro trvalé ponoření pod vodu,
- ♦ přizpůsobuje se soustavnému a výraznému cyklickému pohybu,
- ♦ vyznačuje se vynikající přilnavostí k většině běžných podkladů,
- ♦ má vysokou odolnost vůči stárnutí, díky které se snižuje fyzické poškození v důsledku extrémních klimatických podmínek.

3. Popis

Thioflex 600 je vícesložkový spárovací tmel na bázi kapalného polysulfidického polymeru. Vytvrzený tmel vykazuje vynikající přilnavost k většině povrchů, jako je beton opatřený nátěrem, sklo, hliník a nerezavějící ocel.

Thioflex 600 se vyrábí pro aplikaci pistolí nebo pro lití. Forma pro pistolové použití je ideální pro všeobecné aplikace a dodává se v celé paletě barev. Dodává se v 2,5 litrové plechovce se základním materiálem a tvrdidlem v příslušném poměru. Ve formě pro lití, určené na spáry na vodorovných površích, se materiál dodává pouze v šedé barvě, a to v pětilitrovém balení, kde tvrdidlo je v plechovce pod víčkem.

Thioflex 600 se doporučuje zvláště na výškové stavby a podobné aplikace, kde je přístup pro následnou údržbu obtížný. Vhodný je rovněž pro spáry ve zdivu, opěrných zdech, nádržích, základech a podzemních konstrukcích.

Ve verzi pro lití se Thioflex 600 doporučuje pro tmelení dilatačních spár, na podlahách a dalších vodorovných površích.

4. Konstrukční charakteristika

Thioflex se dá nanášet do spár o šířce 5 až 50 mm. Tam, kde se očekávají cyklické pohyby, by měla být spára projektována na optimální poměr šířky k hloubce 2:1, ale hloubka tmelu by neměla být menší než jak je uvedeno dále:

5 mm u kovů, skla a dalších neporézních povrchů,

10 mm u všech porézních povrchů,

20 mm u spár, které jsou vystaveny dopravnímu provozu nebo hydrostatickému tlaku.

Na porézních površích je vždy třeba použít podkladového nátěru. Na neporézních površích to běžně nutné není, s výjimkou, kdy je skleněný nebo glazovaný povrch trvale ponořen ve vodě.

5. Vlastnosti

Forma:	vícesložková pastovitá směs	
Barvy:	pro aplikaci pistolí: šedá, kameninová, šedobílá, černá, mahagonová, cihlově červená, pro aplikaci litím: šedá.	
Koeficient pohybového přizpůsobení dle BS 6093:	25 % u tupých spojů 50 % u překrývaných spojů	
Fyzikální nebo chemická změna:	chemické vytvrzení	
Doba použitelnosti:	2 hodiny při 25 °C	
Doba tuhnutí:	72 hodin při 5 °C 36 hodin při 15 °C 18 hodin při 25 °C	
Doba vytvrzování:	šedý, černý, mahagonový, cihlově červený: 4 týdny při 5 °C 2 týdny při 15 °C 1 týden při 25 °C šedobílý, kameninový: 8 týdnů při 5 °C 4 týdny při 15 °C 2 týdny při 25 °C	
Nanášecí teplota:	5 až 50 °C	
Provozní teplota:	-20 °C až 60 °C	
Tvrdost Shore A (25 °C):	Pro pistolové použití: šedý, černý, mahagonový, cihlově červený: 20 – 25, kameninový, šedobílý: 28 – 33 Pro lití: 15 – 23	
Ponoření do vody:	před trvalým ponořením do vody musí být Thioflex 600 plně vytvrzen	
Chemická odolnost proti občasně rozlitým látkám:	zředěné kyseliny	odolný
	zředěné zásady	odolný
	benzín	odolný
	letecký benzín	odolný
	nafta	odolný
	petrolej	odolný
	mazací oleje	odolný
	Skydrol	odolný
	lakový benzín	odolný
	chlorovaná rozpouštědla	není odolný
	rozpouštědla aromatická	není odolný
	zředěné oxidační kyseliny	není odolný
Biologická odolnost:	odolný vůči aerobním podmínkám	
Obsah pevných látek:	100 %	
Hustota:	1,62 – 1,73 kg/l podle barvy	
Bod vzplanutí:	vyšší než 65 °C	
Hořlavost:	hoří, avšak hoření snadno nepodporuje	

6. Údržba

Na údržbu nejsou kladeny žádné zvláštní požadavky. U poškození, zjištěných při normálních prohlídkách budovy, je třeba provést podle situace opravu nebo výměnu.

7. Pracovní postup

Příprava spáry

Povrch spáry musí být naprosto suchý, čistý, prostý mastnoty a námrazy. Veškerý prach a drobné částice odstraníme důkladným očištěním ocelovým kartáčem, obroušením nebo pískováním. Z kovových povrchů odstraníme rez, nánosy a ochranné nátěry.

U výplně dilatačních spár před uložením separátoru zkontrolujeme, zda je správně napěchována a zda se v základně spáry nevytvořila mezera či štěrbina.

Poznámka: v dilatačních spárách obsahujících polyethylenovou výplň Hydrocell nebo Redfill není separátor potřeba. U pracovních nebo smršťovacích spár je třeba použít separační pásku nebo podložku. Tam, kde je konstrukce pod hydrostatickým tlakem, se používá výhradně separátor, nikoli pěnové podložky.

Pro kvalitní povrchovou úpravu hrany spár před tmelením zakryjeme lepicí páskou, kterou odstraníme okamžitě po zahlázení tmelu.

Podkladní nátěr

Fosroc Primer 4 je vhodný na sklo a keramiku, které mají být trvale ponořeny ve vodě. Jedná se o jednosložkovou chemicky aktivní čirou kapalinu, která se nanáší štětcem nebo textilií. Před použitím tmele se povrch natře jednou tenkou vrstvou a nechá se schnout po dobu dvou až pěti minut.

Fosroc Primer 7 je jednosložková chemicky aktivní čirá kapalina, vhodná k nanášení štětcem na beton, kamenivo, zdivo, dřevo a neglazované hrany keramických dlaždic. Pomocí čistého suchého štětce nanese se na celý povrch jednu tenkou vrstvu. Je třeba dát pozor, aby se do základu spáry nenaneslo příliš mnoho nátěru a aby se nenanesl mimo jeho čelo. Smísený Thioflex 600 se nanáší, když již nátěr nelepí, tj. po odpaření rozpouštědla, avšak předtím, než film zcela zreaguje. Po době delší než 3 hodiny je třeba nátěr před nanášením tmelu obnovit.

Železo a ocel musí být před tmelením opatřeny protikorozním ochranným nátěrem.

Mísení

Tmel pro aplikaci pistolí (GG): Báze a tvrdidlo se dodávají v jedné plechovce (oddělené pigmentem), připravené ke smísení. Mísíme je důkladně 5 minut za použití mísiče o nízkých otáčkách (300 – 500 ot./min) s míchadlem pro tmely Fosroc až tmel získá stejnoměrnou barvu. Podmínkou dobrého vytvrzení je důkladné promísení, včetně materiálu až na dně plechovky. Za chladného počasí mísení napomůžeme, uchováme-li Thioflex 600 přes noc za pokojové teploty.

Okamžitě po mísení naplníme tmelem pistoli G za pomoci plnicí desky pro tmely – 153 mm a nanášíme.

Licí tmel: Licí tmel Thioflex 600 se dodává ve dvou oddělených nádobách (menší je uložena pod víkem větší). Obsah menší nádoby se přelije do větší a smísí se, jak je popsáno u tmelu pro aplikaci pistolí. Licí tmel se dá do vodorovných spár lít přímo. Pokud má spára šířku menší než 15 mm, používá se pistole G. K aplikaci větších množství se dodává pistole Fosroc o obsahu 1,5 litru.

Povrchová úprava

Thioflexu 600 dodáme hladkou povrchovou úpravu pomocí vhodných nástrojů. Můžeme si přitom napomoci například zředěným roztokem detergentu. Všechny maskovací pásy je pak třeba neprodleně po úpravě odstranit.

Čištění

Náčiní neprodleně po použití vyčistíme za pomoci činidla acetonového ředidla.

8. Omezení

Nedoporučuje se na tmel aplikovat příliš mnoho krycího nátěru, protože se jeho film nedokáže přizpůsobit pohybům. Pokud je však silný nátěr požadován, je třeba provést zkoušky ke zjištění kompatibility.

Thioflex 600 se nepoužívá tam, kde by přišel do přímého styku s materiály obsahujícími dehet nebo živici.

U vertikálních spár nebo u horizontálních spár v nádržích nebo jiných konstrukcích naplněných vodou se smí použít pouze Thioflex 600 GG (aplikace pomocí pistole).

9. Množství

Balení

Thioflex 600 Gun Grade pro aplikaci pistolí se dodává v 2,5-litrových plechovkách v kartonech po čtyřech. Thioflex 600 Pouring Grade pro lití se dodává v 5-litrovém balení.

Spotřeba/vydatnost

Rozměry spáry mm	Litrů na běžný metr	Běžných metrů na 2,5 litrové balení	Běžných metrů na 5 litrové balení
5 x 5	0,025	100,0	200,0
10 x 5	0,050	50,0	100,0
20 x 10	0,200	12,5	25,0
40 x 20	0,800	3,1	6,2
50 x 25	1,250	2,0	4,0

1 litr Fosroc Primer 4 vystačí na 300 litrů Thioflexu 600.

1 litr Fosroc Primer 7 vystačí na 30 litrů Thioflexu 600.

Uvedené hodnoty jsou teoretické, kde není brán zřetel na změny šířky spáry ani na ztráty.

10. Skladování

Skladovací lhůta činí 12 měsíců, při skladování v původním obalu, v suchu a za teploty mezi 5 – 27 °C.

11. Bezpečnostní opatření

Zdraví a bezpečnost při práci

Thioflex 600 je klasifikován **Xn – zdraví škodlivý**. Odstíny Grey, Mahagony, Brick Red a Black obsahují oxid manganičitý. Tvrdidlo licí varianty Thioflex 600 Pouring Grade – Curing Agent je klasifikováno **Xn – zdraví škodlivý**.

Odstíny Off White a Stone obsahují do 50 % oxidu olivičitého (PbO₂), jsou nebezpečné při nadýchání, požití a styku s kůží a nejsou vhodné pro použití v interiérech. Ostatní odstíny tmelu Thioflex 600 jsou pro interiéry použitelné.

Fosroc Primer P4: obsahuje propan-2-ol a organofunkční silany. Je klasifikován **F – vysoce hořlavý** (10 °C – I. třída).

Fosroc Primer P7: je klasifikován **Xn – zdraví škodlivý**, obsahuje Isokyanáty. Nebezpečné látky: Difenylmethan-4,4'-diisokyanát, Butyl-acetát

Další informace uvádí příslušný bezpečnostní list.

12. Další informace

Technické údaje – podkladní nátěry

	Fosroc Primer 4	Fosroc Primer 7
Bod vzplanutí:	10 °C, I. třída	23 °C, II. třída
Hustota:	0,80 kg/l	1,04 kg/l
Skladovací lhůta:	6 měsíců	12 měsíců

Postačuje na:	60 m ² /l	12 – 15 m ² /l
Nanášecí teplota:	5 – 50 °C	5 – 50 °C
Doba schnutí:	2 – 15 minut	20 – 60 minut
Balení:	250 ml	500 ml a 5 litrů

13. Technické zastoupení

Výrobce: Fosroc International Limited

Prodejce: STAVEBNÍ CENTRUM Group s.r.o.

V případě neshody technického listu a obalu platí vždy údaje na obalu výrobku. Na výrobek se vztahuje záruka na materiál a výrobu, jeho prodej se řídí standardními podmínkami pro dodávky zboží a poskytování služeb. Výrobce sice ubezpečuje, že veškeré rady, doporučení, specifikace nebo informace, které poskytuje, jsou správné, nicméně jelikož nemá přímou a stálou kontrolu nad tím, kde a jak se její produkty používají, nemůže převzít odpovědnost za používání svých produktů. Novým vydáním technického listu ztrácí staré platnost.